

Strzelce Krajeńskie, dnia 16.06.2021r.

OR.525.1.2021.JB

Ogłoszenie

o możliwości zgłaszania uwag do złożonej oferty w trybie art. 19a ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (T.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1057) na realizację zadania publicznego pn.: „Sieć Życia Seniorów”

W dniu 14 czerwca 2021r. roku do Urzędu Miejskiego w Strzelcach Krajeńskich wpłynęła oferta **Krajowego Sztabu Ratownictwa Społecznej Sieci Ratunkowej** z siedzibą w Łodzi na realizację zadania publicznego w zakresie działalności wspomagającej rozwój wspólnot i społeczności lokalnych, pod nazwą: „Sieć Życia Seniorów”. Zgodnie z art. 19a ust.4 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 roku o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (T.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1057) każdy może zgłaszać uwagi dotyczące złożonej oferty. Uwagi należy zgłaszać w ciągu 7 dni od daty zamieszczenia ogłoszenia w Biuletynie Informacji Publicznej w następujący sposób:

- 1) w formie elektronicznej za pośrednictwem poczty e-mail na adres: profilaktyka@strzelce.pl, biuletyn@strzelce.pl,
- 2) pocztą tradycyjną na adres: Urząd Miejski w Strzelcach Krajeńskich, al. Wolności 48, 66-500 Strzelce Krajeńskie,
- 3) osobiście poprzez złożenie pisma w Punkcie Informacji (pokój nr 3, parter) Urzędu Miejskiego w Strzelcach Krajeńskich, al. Wolności 48, 66-500 Strzelce Krajeńskie.

Ofertę zamieszcza się w Biuletynie Informacji Publicznej: <http://www.bip.strzelce.pl>, na stronie internetowej <http://www.strzelce.pl> oraz na tablicy ogłoszeń.

BURMISTRZ

Matysław Feder